

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年1月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/1/1	936	923	1	0	0	187	172	
2020/1/2	948	930	1	0	0	187	183	
2020/1/3	956	930	1	0	0	188	184	
2020/1/4	949	907	1	0	0	187	159	
2020/1/5	943	899	1	0	0	177	159	
2020/1/6	954	934	0	0	0	188	180	
2020/1/7	967	899	1	0	0	188	179	
2020/1/8	940	902	1	0	0	177	166	
2020/1/9	941	905	1	0	0	181	166	
2020/1/10	961	915	14	0	1	188	172	
2020/1/11	981	960	1	0	0	189	185	
2020/1/12	1,004	961	0	0	0	190	185	
2020/1/13	1,021	999	0	0	0	190	185	
2020/1/14	1,007	966	0	0	0	189	184	
2020/1/15	1,013	995	0	0	0	189	185	
2020/1/16	1,005	970	0	0	0	190	184	
2020/1/17	997	954	13	0	1	189	164	
2020/1/18	987	948	1	0	0	188	173	
2020/1/19	1,048	972	0	0	0	193	176	
2020/1/20	1,060	1,013	0	0	0	191	184	
2020/1/21	1,044	1,022	0	0	0	189	184	
2020/1/22	1,041	1,002	0	0	0	189	184	
2020/1/23	1,039	1,012	1	0	0	189	182	
2020/1/24	1,058	1,031	1	0	0	187	178	
2020/1/25	1,056	981	0	0	0	187	172	
2020/1/26	1,023	921	0	0	0	195	181	
2020/1/27	961	928	0	0	0	188	183	
2020/1/28	958	911	0	0	0	186	171	
2020/1/29	996	960	0	0	0	186	167	
2020/1/30	985	942	10	0	1	176	162	
2020/1/31	986	969	0	0	0	188	166	
平均	992	954	2	0	0	187	176	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1,090 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.05	130.1